

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

AS 3003-3004 ПС V.1-21

ЗАТВОРЫ ОБРАТНЫЕ

Арт. 3003, 3004



ISO 14001
ISO 9001



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Затворы обратные латунные. Страна производитель- Китай. Декларация о соответствии № ЕАЭС N RU Д-СН.НА74.В.00979/20 от 23.09.2020г., Гигиенический сертификат № 77.42.06.П.003566.10.20 от 21.10.2020г.

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Затворы обратные латунные предназначены для недопущения изменения направления потока среды в технологической системах: ХВС, ГВС, отопления и других системах с не агрессивными к материалам затвора средами. Обратные затворы пропускают среду в одном направлении и предотвращают её движение в противоположном, действуя при этом автоматически и являясь арматурой прямого действия. С помощью обратной арматуры защищается различное оборудование, трубопроводы, насосы и сосуды под давлением.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристика	Еди. изм.	Значение	Нормативный документ
Диапазон диаметров условного прохода (DN)	мм	15-50	ГОСТ 28338
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN) в зависимости от диаметра условного прохода	бар	до 40	ГОСТ 26349
Материал основной	-	Латунь CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
Температура рабочей среды	°C	от -10 до +100	ГОСТ Р 24856
Температура окружающей среды	°C	от -20 до +60	ГОСТ 21345
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50	-
Вид покрытия	-	Без покрытия	ГОСТ 9.303
Срок службы средний	лет	35	ГОСТ 27.002

Условная пропускная способность фильтров

Арт.	3003, 3004					
DN	15	20	25	32	40	50
Kv, м3/ч	3,6	9,5	23	35	56	85

График зависимости давления от температуры

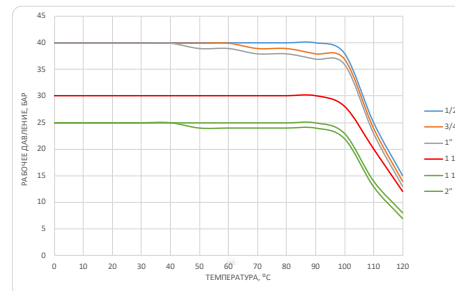
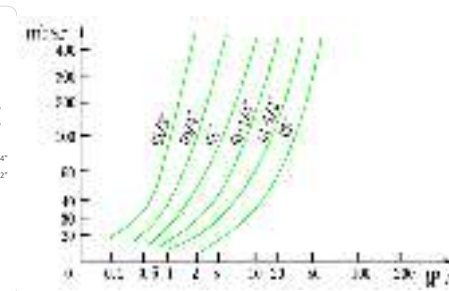
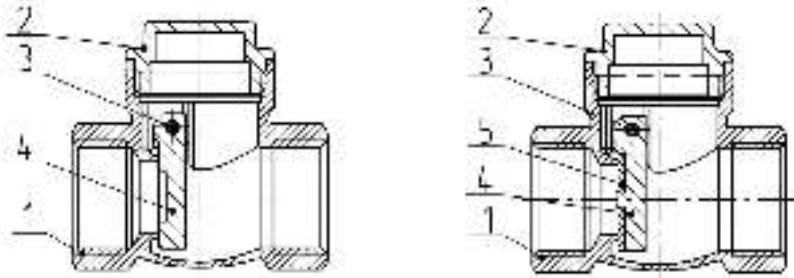


График зависимости потерь давления от расхода



4 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ



№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Нормативный документ
1	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Крышка корпуса	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Рычаг	1	Латунь	HPb57-3	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
4	Затвор	1	Латунь	HPb57-3	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
5	Уплотнение	1	Этилен-пропиленовый каучук	EPDM	-	ISO 4097

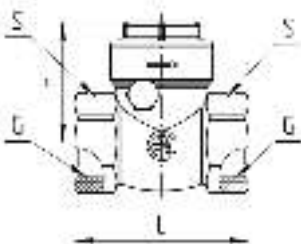
5 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И НОМЕНКЛАТУРА

Затвор обратный с металл. уплотнением затвора муфтовый 3003 Aquasfera



н/н	DN	G	L, мм	H, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
3003-01	15	1/2"	46,5	33	25	40	115
3003-02	20	3/4"	53	35	30	40	163
3003-03	25	1"	62,5	42	38	40	280
3003-04	32	1 1/4"	72	48,5	46	30	440
3003-05	40	1 1/2"	76	52,5	53	25	570
3003-06	50	2"	96	63	66	25	1030

Затвор обратный с резиновым уплотнением затвора муфтовый 3004 Aquasfera



н/н	DN	G	L, мм	H, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
3004-01	15	1/2"	46,5	33	25	40	115
3004-02	20	3/4"	53	35	30	40	163
3004-03	25	1"	62,5	42	38	40	280
3004-04	32	1 1/4"	72	48,5	46	30	440
3004-05	40	1 1/2"	76	52,5	53	25	570
3004-06	50	2"	96	63	66	25	1030

6 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 6.1 Затвор латунный поставляется в собранном виде.
- 6.2 При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

7 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 7.1 **Категорически запрещается:**
 - эксплуатировать затворы при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
 - производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
- 7.2 Для исключения выгорания уплотнительных деталей затвора необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев затвора.
- 7.3 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство затворов и правила техники безопасности.
- 7.4 В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, затворы латунные не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

8 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 8.1 Обратные затворы должны эксплуатироваться строго в соответствии с техническими характеристиками, указанными в настоящем паспорте.
- 8.2 Обратные затворы возможно устанавливать на горизонтальном участке трубопровод крышкой вверх и на вертикальном трубопроводе с движением рабочей среды снизу вверх.
- 8.3 Направление движения рабочей среды должно соответствовать стрелке, указанной на корпусе обратного затвора.
- 8.4 Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 8.5 Монтаж обратных затворов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
- 8.6 Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах клапана на величину от 1 до 3 мм.
- 8.7 Упор концов труб в тело корпуса обратного затвора не допускается.
- 8.8 Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус обратного затвора (газовые ключи).
- 8.9 Предельное значение крутящего момента при монтаже:

DN	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150

- 8.10 В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063, обратные затворы не должны испытывать нагрузки от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
- 8.11 В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать ± 3 мм при длине до 1 м и ± 1 мм на каждый последующий метр.

- 8.12 Для исключения выгорания уплотнительных деталей необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев обратного затвора.
- 8.13 В качестве уплотнения между затвором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная пряжа, герметики.
- 8.14 После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 8.15 До обратного затвора рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки во избежание ограничения запирающей способности.
- 8.16 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного затвора.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

- 9.1 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

- 10.1 При отгрузке потребителю затворы латунные консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
- 10.2 Транспортировка осуществляется в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).
- 10.3 Хранение должно осуществляться в заводской упаковке в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 3).
- 10.4 В процессе изготовления, хранения, транспортировки затворы латунные не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 11.1 Изготовитель гарантирует соответствие затворов латунных требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
- 11.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 11.3 **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:**
- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
 - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

- 11.4 **Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.**

12 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 12.1 Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 12.2 Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
- 12.3 Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
- 12.4 Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
- 12.5 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
- 12.6 В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 12.7 Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

